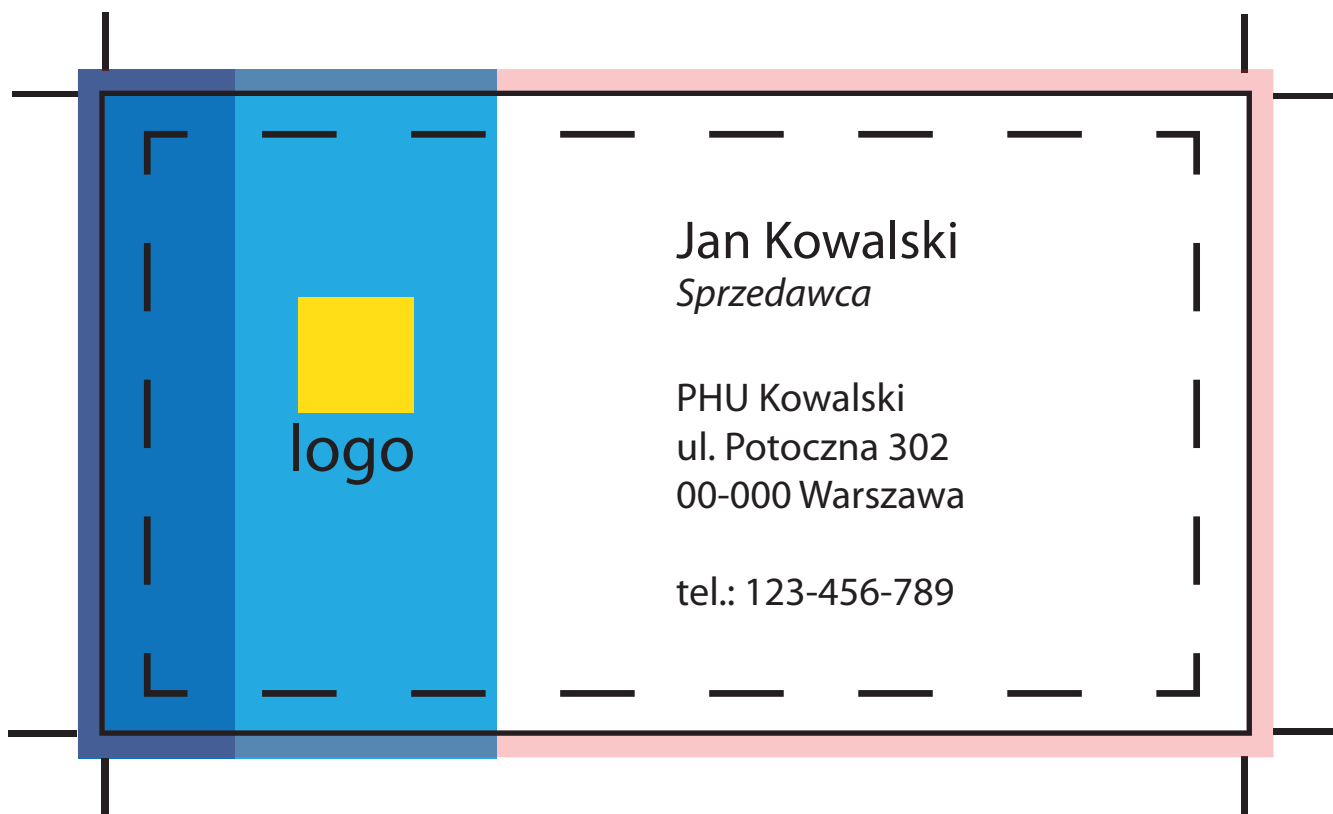


Przygotowanie pliku

 Obszar spadu



1

Spad

Jest to obszar odcinany w trakcie cięcia. Powinny na niego zachodzić wszystkie elementy które w projekcie stykają się z linią cięcia. Spad wynosi minimum 3 mm z każdej strony. Jeśli mamy wizytówkę 90 x 50 mm to jej wymiar z spadem (brutto) wynosi 96 x 56 mm.

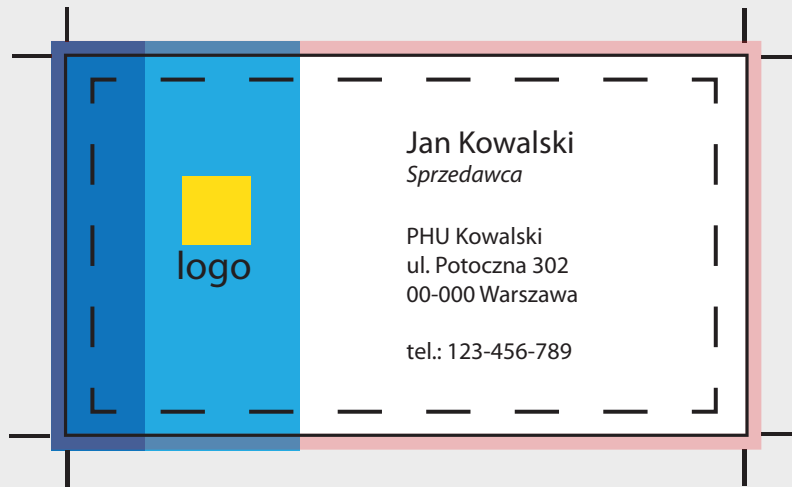
Brak poprawnie przygotowanego spadu może spowodować białe linie na krawędzi gotowego produktu.

Spad - przykłady

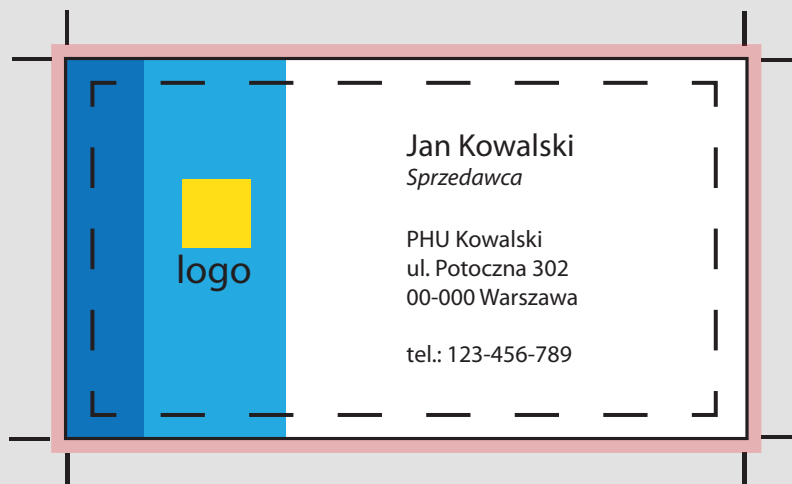
 Obszar spadu



Dobrze




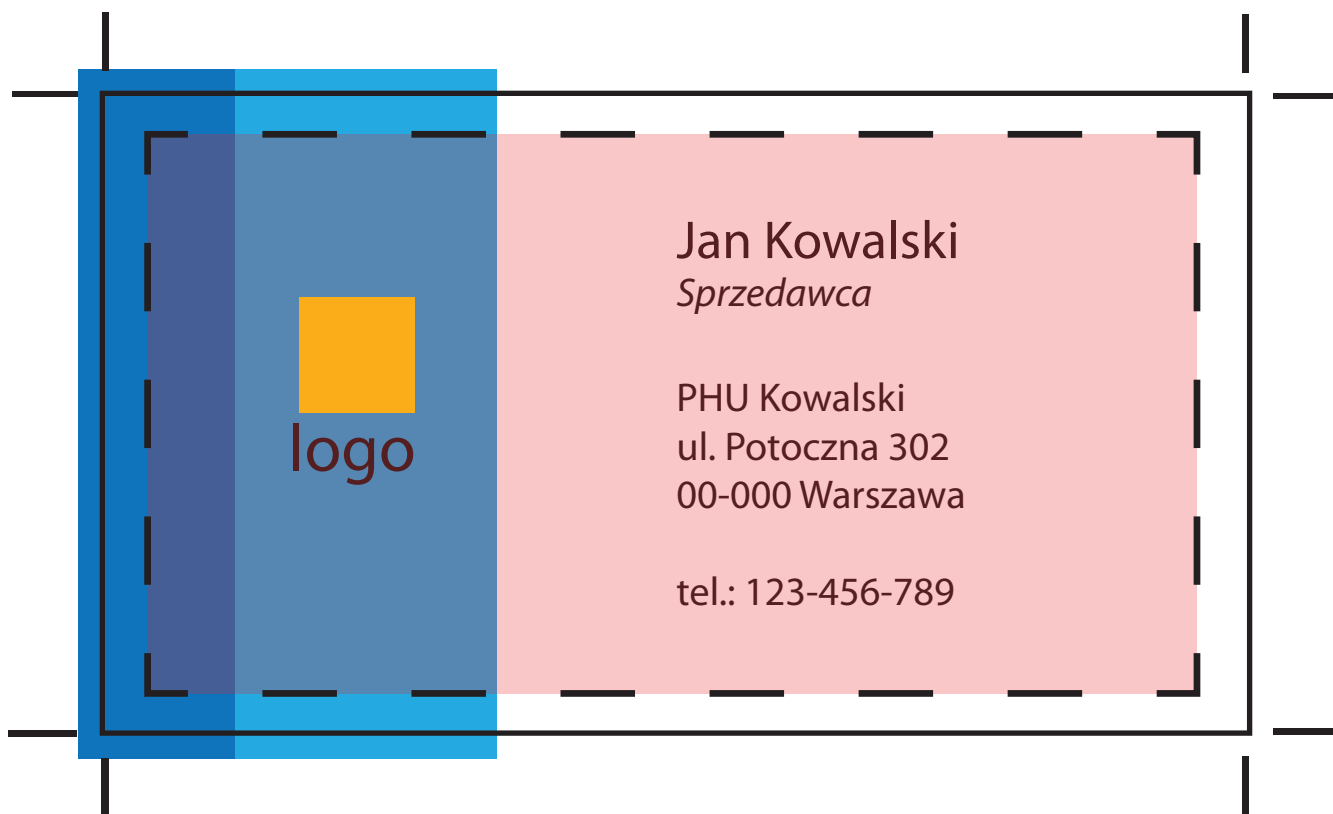
Źle



Uwagi

Projekt jest źle przygotowany ponieważ elementy dotykające linii cięcia nie wychodzą na spad co może skutkować w trakcie cięcia pojawieniem się białych linii na krawędzi projektu.


 Bbezpieczna
strefa



2

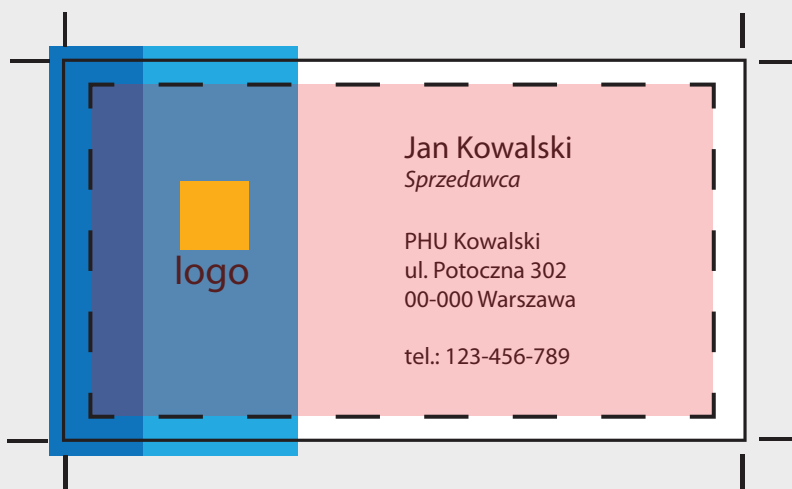
Bbezpieczna strefa

Jest to obszar wewnątrz projektu oddalony od wszystkich linii cięcia o minimum 4 mm. W tej strefie powinny się znajdować wszystkie istotne elementy, które nie mogą być przycięte, takie jak teksty, logotypy itp. Dla większych projektów margines ten powinien być większy dla zachowania estetyki pracy.

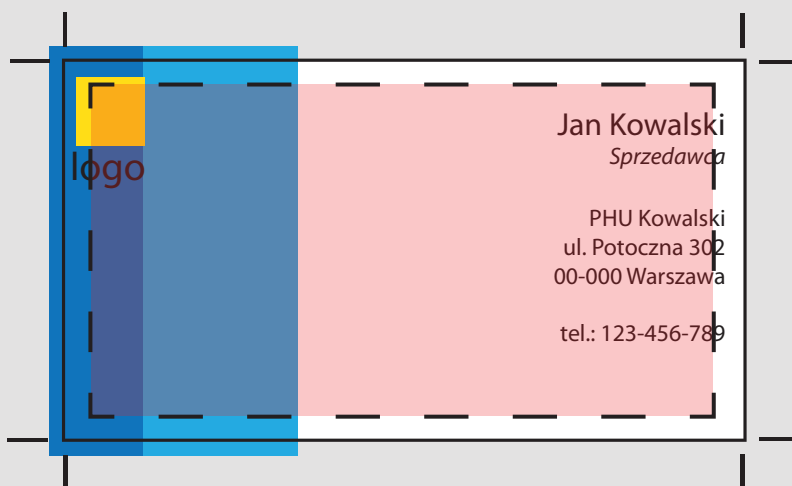
 Bezpieczna strefa



Dobrze



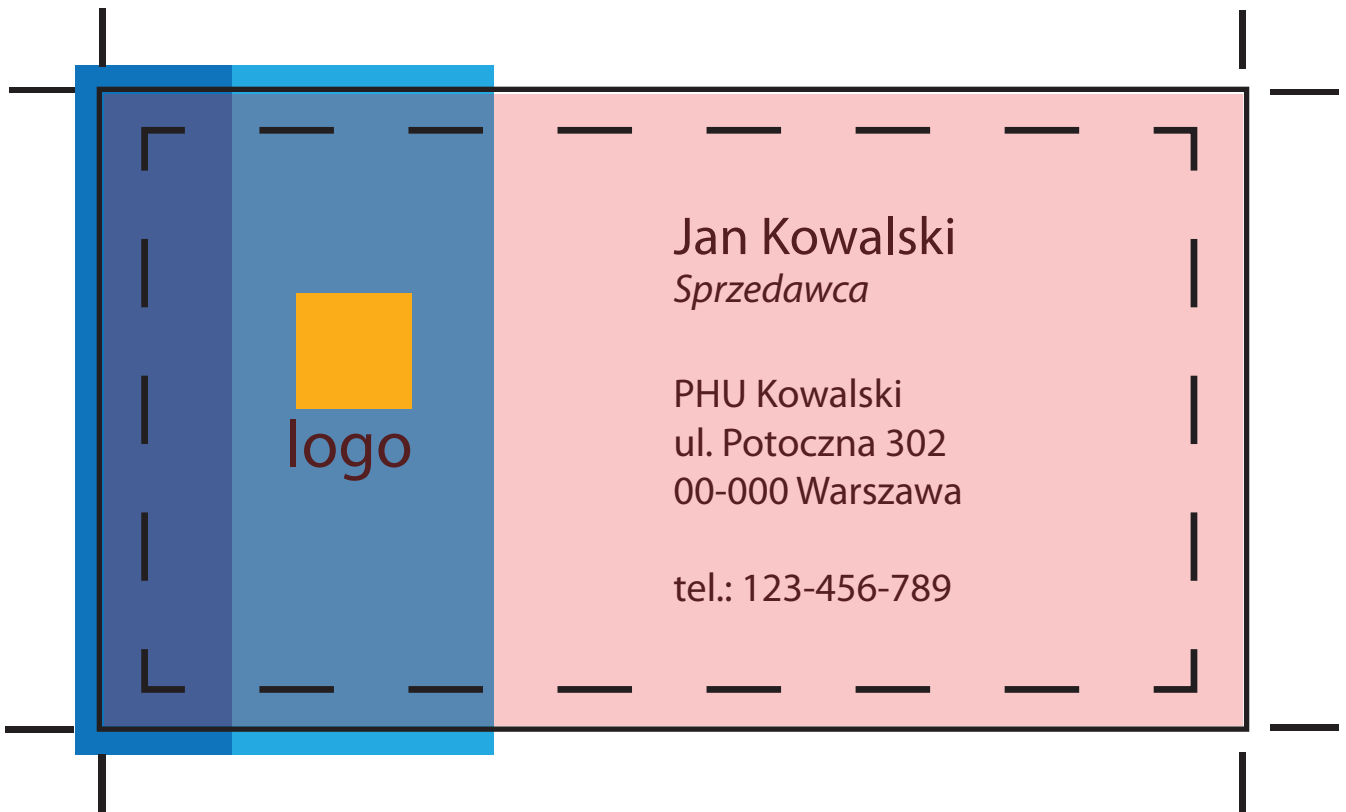
Źle



Uwagi

Istotne elementy wizytówki znajdują się częściowo poza bezpieczną strefą co po wycięciu może skutkować ich przycięciem bądź znalezieniem się blisko krawędzi wizytówki (nieestetyczny wygląd.)

 Obszar netto



3

Obszar netto

Obejmuje docelowy rozmiar wydruku. Produkt będzie wycięty zgodnie z jego liniami. Elementy znajdujące się poza tym obszarem będą odcięte w introligatorni.